

Producción de vehículos pesados

De enero a septiembre 2021, ha disminuido 24.6% respecto el mismo periodo '19

	Producción de Vehículos Pesados					
	SEPTIEMBRE			ENERO - SEPTIEMBRE		
	2021	2020	Var %	2021	2020	Var %
Carga - Tractocamión	6,501	9,242	- 29.7	76,703	53,050	44.6
Carga - Resto	5,436	4,140	31.3	41,421	42,760	- 3.1
Subtotal Carga	11,937	13,382	- 10.8	118,124	95,810	23.3
Pasajeros - Autobuses foráneos	32	30	6.7	123	522	- 76.4
Pasajeros - Autobuses resto	388	135	187.4	2,474	1,727	43.3
Subtotal Pasajeros	420	165	154.5	2,597	2,249	15.5
Total Carga y Pasajeros	12,357	13,547	- 8.8	120,721	98,059	23.1

Fuente: Registro Administrativo de la Industria Automotriz de Vehículos Pesados (RAIAVP)

Exportación de vehículos pesados

En septiembre, crecen 25.7% las exportaciones de carga resto y caen 27.8% los envíos de tractocamiones vs. 20'

	Exportación de Vehículos Pesados					
	SEPTIEMBRE			ENERO - SEPTIEMBRE		
	2021	2020	Var.%	2021	2020	Var.%
Carga - Tractocamión	6,050	8,378	- 27.8	71,639	46,446	54.2
Carga - Resto	4,722	3,756	25.7	31,464	35,789	- 12.1
Subtotal Carga	10,772	12,134	- 11.2	103,103	82,235	25.4
Pasajeros - Autobuses foráneos	-	-	-	3	43	- 93.0
Pasajeros - Autobuses resto	-	5	- 100.0	6	26	- 76.9
Subtotal Pasajeros	-	5	- 100.0	9	69	- 87.0
Total Carga y Pasajeros	10,772	12,139	- 11.3	103,112	82,304	25.3

	SEPTIEMBRE			ENERO - SEPTIEMBRE		
	2021	2020	Var %	2021	2020	Var %
Estados Unidos	10,174	11,726	- 13.2	96,865	77,952	24.3



Participación: 94 %

Fuente: Registro Administrativo de la Industria Automotriz de Vehículos Pesados (RAIAVP)

Ventas al Mayoreo de vehículos pesados

De enero a septiembre 2021, crecen las ventas acumuladas al mayoreo **39.4%**

	Ventas al Mayoreo de Vehículos Pesados					
	SEPTIEMBRE			ENERO - SEPTIEMBRE		
	2021	2020	Var %	2021	2020	Var %
Carga - Tractocamión	831	1,043	- 20.3	8,827	6,737	31.0
Carga - Resto	1,162	894	30.0	10,174	7,465	36.3
Subtotal Carga	1,993	1,937	2.9	19,001	14,202	33.8
Pasajeros - Autobuses foráneos	58	7	728.6	302	370	- 18.4
Pasajeros - Autobuses resto	368	122	201.6	3,015	1,438	109.7
Subtotal Pasajeros	426	129	230.2	3,317	1,808	83.5
Total Carga y Pasajeros	2,419	2,066	17.1	22,318	16,010	39.4

Fuente: Registro Administrativo de la Industria Automotriz de Vehículos Pesados (RAIAVP)