

## Producción de vehículos pesados

De enero a septiembre 2021, ha disminuido 24.6% respecto el mismo periodo '19

|                                | Producción de Vehículos Pesados |               |               |                    |               |             |
|--------------------------------|---------------------------------|---------------|---------------|--------------------|---------------|-------------|
|                                | SEPTIEMBRE                      |               |               | ENERO - SEPTIEMBRE |               |             |
|                                | 2021                            | 2020          | Var %         | 2021               | 2020          | Var %       |
| Carga - Tractocamión           | 6,501                           | 9,242         | - 29.7        | 76,703             | 53,050        | 44.6        |
| Carga - Resto                  | 5,436                           | 4,140         | 31.3          | 41,421             | 42,760        | - 3.1       |
| <b>Subtotal Carga</b>          | <b>11,937</b>                   | <b>13,382</b> | <b>- 10.8</b> | <b>118,124</b>     | <b>95,810</b> | <b>23.3</b> |
| Pasajeros - Autobuses foráneos | 32                              | 30            | 6.7           | 123                | 522           | - 76.4      |
| Pasajeros - Autobuses resto    | 388                             | 135           | 187.4         | 2,474              | 1,727         | 43.3        |
| <b>Subtotal Pasajeros</b>      | <b>420</b>                      | <b>165</b>    | <b>154.5</b>  | <b>2,597</b>       | <b>2,249</b>  | <b>15.5</b> |
| <b>Total Carga y Pasajeros</b> | <b>12,357</b>                   | <b>13,547</b> | <b>- 8.8</b>  | <b>120,721</b>     | <b>98,059</b> | <b>23.1</b> |

Fuente: Registro Administrativo de la Industria Automotriz de Vehículos Pesados (RAIAVP)

## Exportación de vehículos pesados

En septiembre, crecen 25.7% las exportaciones de carga resto y caen 27.8% los envíos de tractocamiones vs. 20'

|                                | Exportación de Vehículos Pesados |               |                |                    |               |               |
|--------------------------------|----------------------------------|---------------|----------------|--------------------|---------------|---------------|
|                                | SEPTIEMBRE                       |               |                | ENERO - SEPTIEMBRE |               |               |
|                                | 2021                             | 2020          | Var.%          | 2021               | 2020          | Var.%         |
| Carga - Tractocamión           | 6,050                            | 8,378         | - 27.8         | 71,639             | 46,446        | <b>54.2</b>   |
| Carga - Resto                  | 4,722                            | 3,756         | 25.7           | 31,464             | 35,789        | <b>- 12.1</b> |
| <b>Subtotal Carga</b>          | <b>10,772</b>                    | <b>12,134</b> | <b>- 11.2</b>  | <b>103,103</b>     | <b>82,235</b> | <b>25.4</b>   |
| Pasajeros - Autobuses foráneos | -                                | -             | -              | 3                  | 43            | <b>- 93.0</b> |
| Pasajeros - Autobuses resto    | -                                | 5             | - 100.0        | 6                  | 26            | <b>- 76.9</b> |
| <b>Subtotal Pasajeros</b>      | <b>-</b>                         | <b>5</b>      | <b>- 100.0</b> | <b>9</b>           | <b>69</b>     | <b>- 87.0</b> |
| <b>Total Carga y Pasajeros</b> | <b>10,772</b>                    | <b>12,139</b> | <b>- 11.3</b>  | <b>103,112</b>     | <b>82,304</b> | <b>25.3</b>   |

|                | SEPTIEMBRE |        |        | ENERO - SEPTIEMBRE |        |       |
|----------------|------------|--------|--------|--------------------|--------|-------|
|                | 2021       | 2020   | Var %  | 2021               | 2020   | Var % |
| Estados Unidos | 10,174     | 11,726 | - 13.2 | 96,865             | 77,952 | 24.3  |



Participación: 94 %

Fuente: Registro Administrativo de la Industria Automotriz de Vehículos Pesados (RAIAVP)

## Ventas al Mayoreo de vehículos pesados

De enero a septiembre 2021, crecen las ventas acumuladas al mayoreo **39.4%**

|                                | Ventas al Mayoreo de Vehículos Pesados |              |              |                    |               |             |
|--------------------------------|--|--------------|--------------|--------------------|---------------|-------------|
|                                | SEPTIEMBRE                             |              |              | ENERO - SEPTIEMBRE |               |             |
|                                | 2021                                   | 2020         | Var %        | 2021               | 2020          | Var %       |
| Carga - Tractocamión           | 831                                    | 1,043        | - 20.3       | 8,827              | 6,737         | 31.0        |
| Carga - Resto                  | 1,162                                  | 894          | 30.0         | 10,174             | 7,465         | 36.3        |
| <b>Subtotal Carga</b>          | <b>1,993</b>                           | <b>1,937</b> | <b>2.9</b>   | <b>19,001</b>      | <b>14,202</b> | <b>33.8</b> |
| Pasajeros - Autobuses foráneos | 58                                     | 7            | 728.6        | 302                | 370           | - 18.4      |
| Pasajeros - Autobuses resto    | 368                                    | 122          | 201.6        | 3,015              | 1,438         | 109.7       |
| <b>Subtotal Pasajeros</b>      | <b>426</b>                             | <b>129</b>   | <b>230.2</b> | <b>3,317</b>       | <b>1,808</b>  | <b>83.5</b> |
| <b>Total Carga y Pasajeros</b> | <b>2,419</b>                           | <b>2,066</b> | <b>17.1</b>  | <b>22,318</b>      | <b>16,010</b> | <b>39.4</b> |

Fuente: Registro Administrativo de la Industria Automotriz de Vehículos Pesados (RAIAVP)